

BEBEDEROS Automáticos

EL MEJOR NEGOCIO ES TENER SU GANADO BIEN HIDRATADO





Es nuestra línea de productos diseñada especificamente para el sector agropecuario. Agromat ofrece un sistema de bebederos automáticos con varias ventajas frente a otras alternativas del mercado.

Garantiza continuidad en la entrega de agua al ganando, lo que genera grandes ventajas económicas, pues la hidratación es uno de los factores claves en la ganancia de volumen y producción de leche.

Es muy liviano y no requiere de varias personas para su movilidad o equipos especiales. Se puede transportar fácilmente o cambiar de lugar en el potrero.

Incluye flotante, lo que automatiza el llenado del bebedero. Su moderno diseño no se afecta por la sal ni los minerales presentes tanto en el agua como en el alimento que se le suministra al ganado.

Capacidad nominal en litros	Largo	Ancho	Alto
700	194 cm	110 cm	54 cm
1.000	177 cm	131 cm	70 cm
1.500	240 cm	131 cm	70 cm



BEBEDEROS Redondos

Capacidad nominal en litros			Alto	
250	118 cm	98 cm	34 cm	
450	120 cm	97 cm	55 cm	
1.000	173 cm	150 cm	55 cm	
2.000	230 cm	208 cm	55 cm	



Los bebederos redondos están especialmente diseñados para hidratar eficientemente a una variedad de especies como caprinos, ovinos, bovinos, y equinos.

Su sistema de control automático de llenado asegura un uso eficiente del agua, mejorando la rentabilidad de los negocios pecuarios.

Los materiales cuidadosamente seleccionados para su fabricación son de máxima calidad y ofrecen gran resistencia para el trabajo pesado.

Su diseño arrumable facilita su transporte y permite optimizar el espacio





COMEDEROS



Capacidad nominal en litros	Largo	Ancho	Alto
72	84 cm	62 cm	45 cm
200	130 cm	67 cm	45 cm
400	242 cm	67 cm	45 cm

agromat

agromat

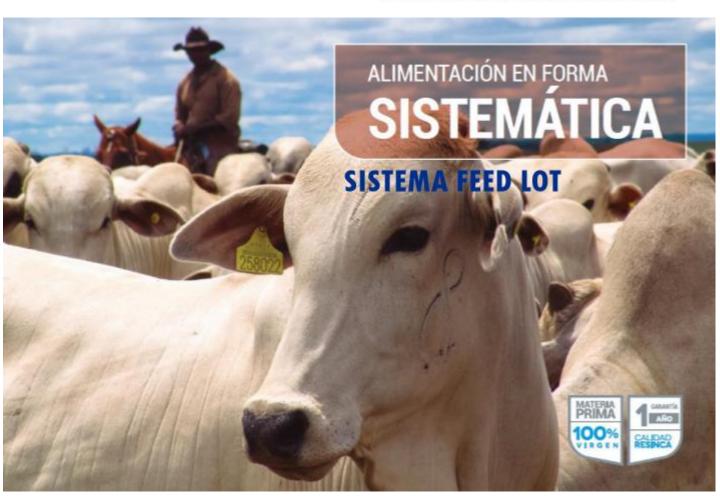
agromat

Los comederos están diseñados para el sector ganadero y complementan la línea de bebederos automáticos, convirtiéndose en un sistema vanguardista que incrementa la eficiencia de los negocios agropecuarios.

La tecnología Feed Lot permite hacer arreglos rápidos e instalarlos en serie para incrementar el espacio de alimentación de muchas cabezas, en forma sistemática, incluso con ayuda mecánica; lo que se traduce en ahorro de tiempo y optimiza la administración del personal. Son Resistentes a la intemperie y a condiciones de trabajo pesado. Livianos, altamente versátiles, y fáciles de limpiar, disminuyen el desperdicio de alimento

No requieren de varias personas para su movilidad ni de equipos especiales.

La composición de sus materiales plásticos no se ve afectada por la sal ni los minerales presentes en el alimento que se le suministra al ganado y pueden ser utilizados para suministrar alimentos sólidos o líquidos.



CANTARA PARA LECHE

La cantara para leche está especialmente diseñada para mantener fresca la leche de bovinos, caprinos, ovinos y otras especies.

Los materiales cuidadosamente seleccionados para su fabricación son de máxima calidad y ofrecen gran resistencia para el trabajo pesado.

Fabricada completamente en polietileno, es liviana, duradera, no sufre de abolladuras en su manejo; y su tapa cierra a presión asegurando que el contenido no se derrame.

Capacidad	40 litros
Altura	64 cm
Diámetro del cuerpo	35 cm





CANTARA DE ALUMINIO PARA LECHE





La cantara de aluminio para leche está especialmente diseñada para almacenar en óptimas condiciones la leche de bovinos, caprinos, ovinos y otras especies.

El aluminio empleado para su fabricación es de grado alimenticio y ofrece gran resistencia para el trabajo pesado.

Ventajas:

- √ Tapa con cierre a presión.
- ✓ Resistencia a la compresión.
- √ Barrera a la luz ultravioleta
- √ Livianas y Resistentes
- ✓ Permite precalentamiento

Capacidad	40 litros
Altura	54 cm
Diámetro del cuerpo	35 cm
Diámetro de la tapa	25 cm



AGROSILOS



agromat

Los Agrosilos son una solución duradera, resistente, higiénica, y versátil.

Están diseñados para el almacenamiento de diversos productos agropecuarios, tales como concentrados, granos, agroquímicos, entre otros.

Su estructura desarmable fabricada en acero galvanizado es práctica en la instalación, y está especialmente diseñada para operar en diversos medios ambientes.

1000	15 1	100				1000	mand of
Modelo	Capacidad (I)	Diámetro (d)	Acceso (c)	Altura (h)	Diámetro Salida (cm)	Peso Silo aprox. (kg)	Peso Base aprox. (kg)
750	735	90	50	155	10	24	26
2100	2.220	130	50	220	10	38	32
6500	6.870	236	50	283	15 20	190	90
10500	10.431	236	50	379	15 20	260	150
1000	A 100 (100 Sept.)	1		1	201 -1 -251	THE RESERVE	

ALMACENAMIENTO
HIGIÉNICO
Y RESISTENTE



BRAZO PLUMA MODELO 1500

Brazo pluma, facilita el transporte de comederos y tanques de agua. Moviliza implementos agrícolas, rolas de madera, levanta neumáticos de tractores dañados y pueden ser colocados en plataforma de camión o tanquillas de cemento para alcantarillas.



SPECIFICACIONES:

- · Capacidad de carga 1500 Kg.
- 3 metros libre de enganche.
- · Peso bruto del articulo 180 Kg.











BRAZO PLUMA MODELO 1500





INSTALACIÓN:

Instalado en sistema de tres puntos del tractor.

Lleva tres pasadores que son los que ayudan a sostener la pluma.





ELEVADOR TRES PUNTOS MODELO 1500

Elevador tres puntos: Ideal para transportar con mayor facilidad personal obrero, insumos agrícolas, cosechas y materiales para el mejoramiento de cercas. A su vez ayuda en la movilización de tambores de melaza, gasoil, tanques de agua, animales que se hayan malogrado y ayuda a replantear caminos.





ELEVADOR TRES PUNTOS MODELO 1500





INSTALACIÓ

N:

sistema tres puntos del

Adaptado en el tractor.

Lleva tres pasadores que son los que ayudan a sostener la pala para mejor acoplamiento al sistema del tractor.



TRAILER PARA CABALLO

El Trailer para caballo está especialmente diseñado para transportar caballos de manera cómoda y segura.

Está fabricado con materiales resistentes y de calidad que garantizan la seguridad de sus animales:

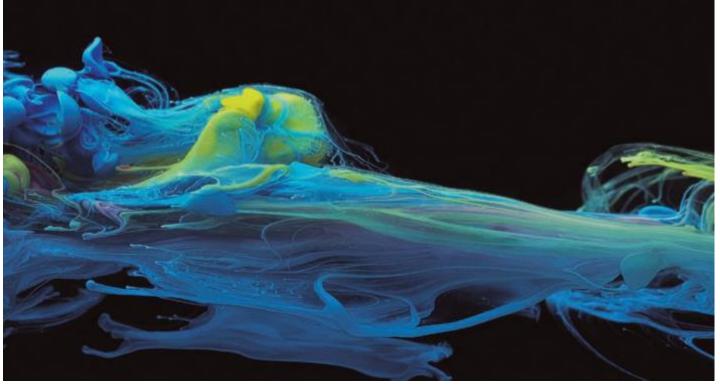
- Tubería Estructural de diámetro 2 1/2"
 y 3 mm de espesor
- · Lámina de 4mm de espesor
- · Ángulo de aluminio 2"x2"x3mm
- · Lámina de Aluminio de 3mm
- · Barra Cuadrada de 10x10mm
- Protección con Madera en el interior del Trailer
- · Pintura Protectora de Alta Calidad













TANQUE PARA MELAZA

Nuestros tanques para Melaza UNICOS DOBLE CAPA, están especialmente fabricados para el adecuado almacenamiento y preservación de la melaza y otros consumibles. Capacidad 2500 lts / 4500 lts / 6000 lts.



Especificaciones:

- Disposición de trabajo: Horizontal
- Material del cilindro del tanque: Láminas de acero al carbono ASTM-A36 de 3 mm de espesor (según norma API 650 y según norma COVENIN 2239-1-91)
- Soldadura: Soldadura TRIPLE por arco, con electrodos 6010 y 7018
- Altura de la base de apoyo: 1 mt .. escalera en tubería de ½".
- Presión del diseño: 10 psi a 30 ºC
- * Presion máxima de Trabajo: 20 psi a 30°C
- * Factor de corrosión: 1mm
- Protección anticorrosiva externa: Fondo anticorrosivo y pintura esmalte sintético
- * industrial

Capa adicional interna: CAPA INTERNA DE EPOXI ESPECIAL SEGÚN LA APLICACIÓN

(Combustibles o melaza)

Material de estructura de apoyo: Viga UPL de 100 mm y ángulo de 50x4mm

- Tapa superior: Rebordeadas circunferenciales, elaboradas en lamina ASTM A36
- e de 3mm

Conexión de llenado: Toma de diámetro 2" NPT con tapa

- Conexión de servicio o descarga: Conexión de 2" NPT
- « Conexión respiradero: Salida tipo "U" en diámetro %"
- Visor: DISPOSITIVO EXTERNO INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO
- Boca de visita: Apernada de 400 mm x 400mm internos
- Prueba hidrostática y de presión: Ensayo no destructivo bajo normativa código ASME, sección VIII, División 1 Párrafo UG-99.





TANQUE PARA MELAZA





BOCA DE VISITA



MANIPULACIÓN SEGURA



BASE ROBUSTA



ESCALERA



DESCARGA



VISOR DE NIVEL

CAPACIDAD	DIAMETRO DEL CILINDRO	LONGITUD	ALTURA TOTAL
2500 LTS	1,28 MTS	2 MTS	2,33 MTS
4500 LTS	1,53 MTS	2,42 MTS	2,33 MTS
6000 LTS	1,6 MTS	3 MTS	2,43 MTS





TANQUE PARA COMBUSTIBLE

Tanques Agromat metálicos, doble capa para almacenamiento de combustibles. Capacidad 2500 lts. / 4500 lts. / 6000 lts.

Especificaciones:

- Disposición de trabajo: Horizontal
- Material del cilindro del tanque: L\u00e1minas de acero al carbono ASTM-A36 de 3
 mm de espesor (seg\u00fan norma API 650 y seg\u00fan norma COVENIN 2239-1-91)
- *Soldadura: Soldadura TRIPLE por arco, con electrodos 6010 y 7018
- *Dimensiones del cilindro: Longitud 2,42 mts. Diámetro del cilindro 1,53 mts.
- Altura de la base de apoyo: 1 mt .. escalera en tubería de ½".
- •Presión del diseño: 10 psi a 30 °C
- •Presión máxima de Trabajo: 20 psi a 30ºC
- Factor de corrosión: 1mm
- Protección anticorrosiva externa: Fondo anticorrosivo y pintura esmalte sintético industrial
- Capa adicional interna: CAPA INTERNA DE EPOXI ESPECIAL SEGÚN LA APLICACIÓN (Combustibles o melaza)
- •Material de estructura de apoyo: Viga UPL de 100 mm y ángulo de 50x4mm
- Tapa superior: Rebordeadas circunferenciales, elaboradas en lamina ASTM A36 de 3mm
- Conexión de llenado: Toma de diámetro 2" NPT con tapa
- Conexión de servicio o descarga: Conexión de 2" NPT
- Conexión respiradero: Salida tipo "U" en diámetro ¾"
- Visor: DISPOSITIVO EXTERNO INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO
- *Boca de visita: Apernada de 400 mm x 400mm internos
- Prueba hidrostática y de presión: Ensayo no destructivo bajo normativa código ASME, sección VIII, División 1 Párrafo UG-99.





TANQUE PARA COMBUSTIBLE





IDENTIFICACIÓN



RESPIRADERO





DESCARGA



IDENTIFICACIÓN



ESCALERA



VISOR DE NIVEL



BOCA DE VISITA



MANIPULACIÓN SEGURA



BASE ROBUSTA

CAPACIDAD	DIAMETRO DEL CILINDRO	LONGITUD	ALTURA TOTAL
2500 LTS	1,28 MTS	2 MTS	2,33 MTS
4500 LTS	1,53 MTS	2,42 MTS	2,33 MTS
6000 LTS	1,6 MTS	3 MTS	2,43 MTS

TANQUE 1800





El tanque de 1800 litros está especialmente diseñado para almacenar agua a lo largo de su operación agropecuaria.

Su diseño liviano, práctico, resistente y con tapa, permite almacenar agua de forma higiénica y sin agentes externos contaminantes.

Su tapa está especialmente diseñada para permanecer ajustada al tanque para mantener el contenido del mismo hermético, a pesar de los elementos ambientales.



agro mat

Jumbo Tanque es un grupo de tanques diseñados para el almacenamiento de agua, en instalaciones agropecuarias, industriales, domésticas, hoteles, entre otros.

Pueden ser instalados de forma subterránea y operar como tanques cisterna.

Los Jumbo Tanque además son fabricados con nuestra exclusiva tecnología Doble Capa*, que mejora las condiciones de almacenamiento, ofreciendo así una mejor calidad del agua contenida.

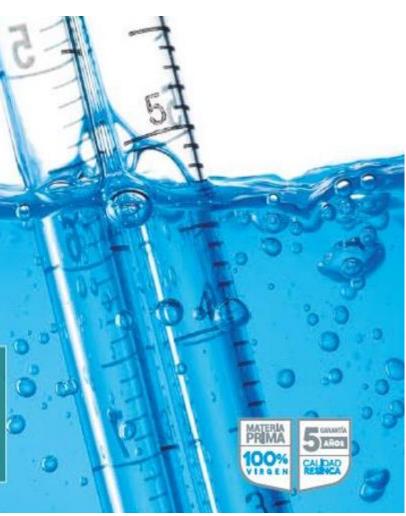
JUMBO TANQUE



MODELO	ANCHO (cm)	ALTO (cm)
1200	120	127
1500	120	153
2000	120	198
2500	124	230
5000	238	127
7000	238	179
10000	238	2341
12000	238	283
International P	Mon varior contin la sel	anno della c

Los espesores plueden variar según la aplicación

DOBLE CAPA:
AGUA DE MEJOR
CALIDAD



AGROCISTERNA





Las cisternas son una solución duradera, resistente, y versátil.

Están especialmente diseñadas para el riego de cultivos.

La composición de sus materiales plásticos son resistentes a la intemperie y a condiciones de trabajo pesado.

Son Livianos, altamente versátiles, y fáciles de limpiar.



AGROTRAILERS



agromat

El sistema de Riego para cultivo Agromat consta de un tráiler liviano y resistente, y un tanque Cisterna con capacidad de 1200 litros.

Se puede transportar fácilmente ya que posee un gancho de remolque y es ideal para su uso en áreas agrícolas con múltiples aplicaciones.

Es un producto de alta durabilidad, fabricado con estructura metálica, incluye Stop trasero y cauchos Rin 15.



TOBOTÓN

Recipiente multiusos con asas de soga



Tobotón es una herramienta práctica y resistente, pero sobretodo muy versátil, de gran utilidad en labores agrárias, domésticas e industriales. Fabricado con materiales de alta calidad y diseñado para ofrecer el máximo de durabilidad.

Un multiusos de verdad:



Exhibir en tiendas alimentos, viveres o verduras.



Contener hielo y refrigerar bebidas en fiestas y eventos deportivos.



Guardar y organizar juguetes.



Trabajos de construcción y albañilería.



Contener alimentos para mascotas.



Almacenar implementos de jardineria.



Recolectar frutas, vegetales, verduras y tubérculos.



Mover tierra para siembra.



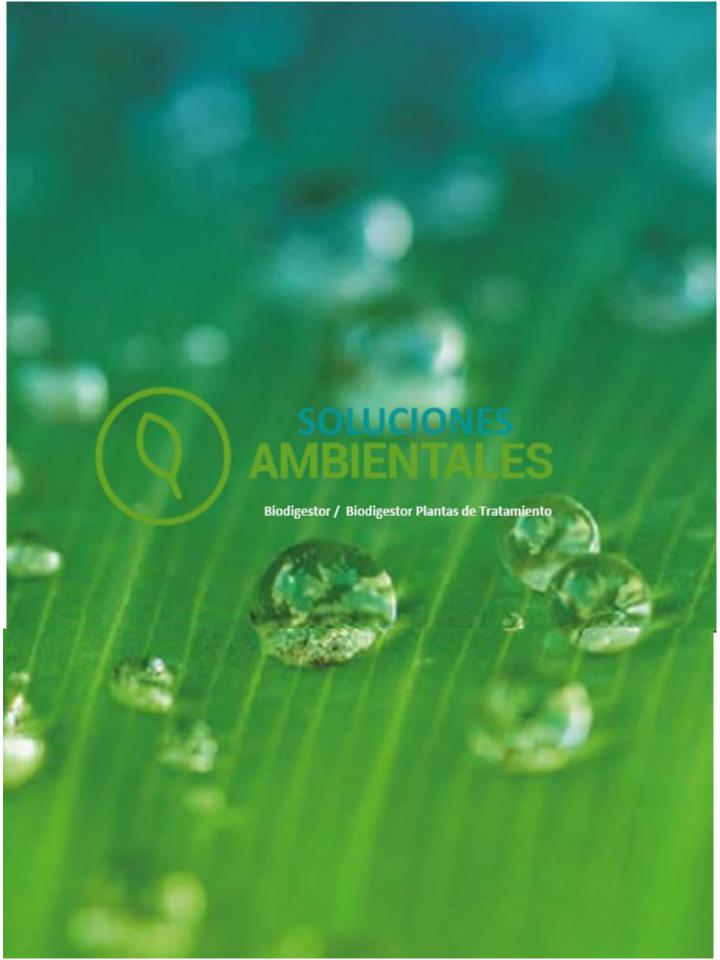
Cargar alimentos para animales de granja.



Trasladar granos.

Modelo	Altura (cm)	Diámetro I (cm)	Diametro S (cm)
110	52	-58	72





BIODIGESTOR





Los biodigestores son la solución ideal para el tratamiento de aguas residuales domicialinas y están especialmente diseñados para reducir el impacto ambiental que las mismas ocasionan. Ofrece importantes ventajas funcionales con respecto a los pozos sépticos principalmente en ahorro de dinero, tiempo de instalación y durabilidad.

Modelo	Altura (m)	Diámetro (m)	Capacidad de usuarios	
750	0,93	1,09	5*	
1.200	1,27	1,18	5	
1.500	1,58	1,18	6	
2.000	2,00	1,18	8	
2.500	2,28	1,25	10	

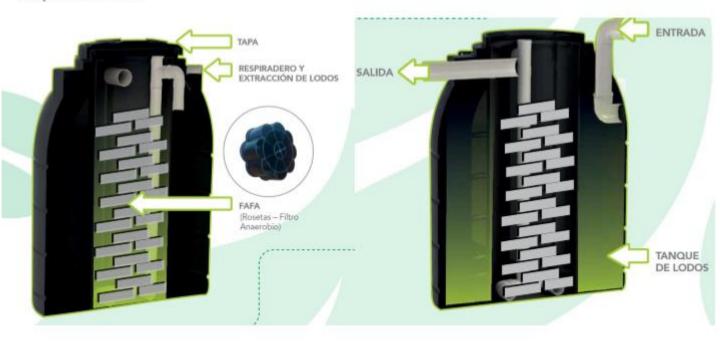
^{*5} usuarios excluyendo aguas grises



Registro Sanitario: Registrado en el MPPS bajo el Nº149



ESQUEMA INTERNO



ESQUEMA GENERAL DE INSTALACION



BIODIGESTORES

PLANTAS DE TRATAMIENTO





Modelo (I)	Unidades	Casas unifamiliares	Habitaciones de hotel	Oficinas m²	Empresas (trabajadores por jornadas de 8 horas)	Restaurantes m²	Colegios (alumnos)
20.000	-1	17	40	800	118	571	333
30.000	1	25	60	1,200	176	857	500
40.000	1	33	80	1.600	235	1.143	667

^{*}Capacidades y diseño adaptable a las necesidades del cliente

El sistema de tratamiento de aguas residuales es un diseño de avanzada que combina un proceso dual: anaerobio y aerobio.

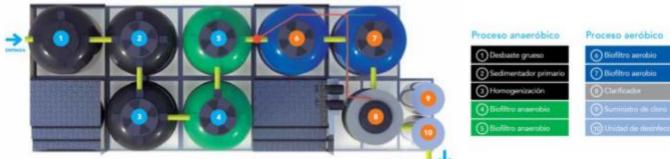
El uso del sistema dual, garantiza un efluente de mayor calidad sin que ello suponga grandes gastos de energía ni espacio.

Esta planta permitirà controlar los valores de los efluentes residuales tratados.

Para efectos de diseño se busca atender una carga equivalente a 150 personas a razón de 200Litros/día, lo que se traduce en 30m3 diarios.

La contaminación máxima de diseño esperada en términos de DBO5 es de hasta 300 Mg/l.

Se utilizará este valor como un máximo de diseño, aunque se recomienda que el valor de uso en cuanto a litros/días no supere los 25.000



1- Unidad de Desbaste:

permite capturar dentro de una cesta los sólidos gruesos.

2- Sedimentador primario:

Los sólidos finos de gran peso son capturados en su interior.

3- Unidad de Homogenización:

la diferencia horaria de caudal es estabilizada en esta unidad, buscando linealizar el consumo y llevarlo a los parámetros de diseño.

4 y 5- Biofiltro Anaerobio:

Mediante microorganismos y medios de soporte, hasta el 80% de la carga orgánica es reducida por la acción de bacterias.

6 y 7- Biofiltro Aerobio:

En presencia de oxigeno disuelto y con la ayuda de sopladores y difusores, es oxidada el resto de la materia orgánica para así lograr disminuciones de hasta el 95% de los parámetros originales.

8- Clarificador:

Esta unidad permite atrapar sólidos suspendidos y con ello clarificar el agua.

9 y 10- Desinfección:

Mediante un agente desinfectante, los patógenos son eliminados del efluente a fin de garantizar un agua de gran calidad.

Los Biodigestores – Planta de Tratamiento, son equipos de alta tecnología, diseñados para garantizar el saneamiento de las aguas servidas domésticas, generadas en:

- viviendas
- · conjuntos residenciales
- obras provisionales
- asentamientos industriales
- tiendas de conveniencia.
- · parques
- · hoteles,entre otros.

Su aplicación evita la contaminación de ríos, lagos y mares.

Preserva la integridad de los suelos, en aquellos casos donde los desectos son infiltrados



Beneficios de Uso

A. Instalación

- Menor espacio requerido que los sistemas tradicionales.
- Liviano y de fácil transporte.
- Instalación rápida y sencilla.
- Pre-fabricada y lista para colocar en funcionamiento.
- Varias alternativas de ensamblaje según especificaciones del cliente y/o del terreno.

B. Mantenimiento y Operación

- Escaleras de seguridad y plataformas elevadas de inspección integradas.
- Diseño de accesos y métodos de trabajo ergonómicos.
- Sistema automático de purga.

C. Enfoque de Protección Ambiental

- Sistema ecológico de mínimo consumo energético y poca generación de lodos.
- Sistema de desinfección inteligente (ajuste de dosificación en tiempo real) Parámetros técnicos:
- B05 de diseño 300mg/l
- Caudal diario a atender 30.000 I.
- Sistema Inteligente de desinfección ORP.
- Sistema de purga con mangas

ALTERNATIVAS DE INSTALACION

